

ЦШ ОАО «РЖД»
КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА № 16.3.1
Устройство контроля участков пути методом счёта осей
Выполняемая работа
Проверка внутреннего состояния путевого ящика, надёжности крепления кабельных жил.
Средства технологического оснащения: торцовые ключи с изолирующими рукоятками 7х140 мм; 8х140 мм; 9х140 мм; 10х140 мм; 11х140 мм, отвертка с изолирующей рукояткой 0,8х5,5х200 мм, гаечные двусторонние ключи 10х12 мм, 14х17 мм, 17х22 мм, кисть-флейц, технический лоскут, сигнальный жилет

## 1 Общие указания

1.1 Настоящая карта технологического процесса распространяется на напольное оборудование всех типов систем счета осей (далее ССО).

1.2 Проверка состояния элементов напольного оборудования ССО производится в свободное от движения поездов время (в промежутки между поездами) или технологическое "окно." На станциях и подходах к станциям работа производится по согласованию с дежурным по станции (далее ДСП).

1.3 При выявлении недостатков, влияющих на нормальную работу путевых устройств ССО, необходимо принять меры к их устранению.

Восстановление исправного состояния или замена выявленных при проверке неисправных элементов путевых устройств ССО производится по согласованию с дежурным по станции согласно требованиям Инструкции по обеспечению безопасности движения поездов при технической эксплуатации устройств и систем СЦБ.

## 2 Меры безопасности

2.1 При проверке состояния напольного оборудования ССО следует руководствоваться требованиями разделов I (пункт 1.28), II, III, IV (подразделы 4.3, 4.9), XI «Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденных Распоряжением ОАО «РЖД» № 2013р от 30.09.2009 г., а также требованиями пунктов 1.16 - 1.23 «Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД», утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 31.01.2007 г. №136р.

2.2 Плановая проверка напольного оборудования ССО на станции выполняется с оформлением записи в Журнале осмотра путей, стрелочных

переводов, устройств сигнализации, централизации и блокировки, связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее Журнал осмотра) о необходимости объявления ДСП по громкоговорящей связи о движении (приближении) поездов к месту работы.

2.3 Работа производится без снятия напряжения в порядке текущей эксплуатации с оформлением записи в оперативном журнале, электротехническим персоналом, имеющим группу по электробезопасности при работе в электроустановках до 1000 В не ниже III.

2.4 Работа выполняется бригадой, состоящей не менее чем из двух работников, один из которых должен следить за движением поездов.

Члены бригады перед началом работ должны быть проинструктированы в установленном порядке.

2.5 Последовательность проверки должна быть определена с учетом направления движения поездов и маршрутов прохода по железнодорожной станции.

При выполнении работ и при приближении поезда следует заблаговременно сойти в сторону от железнодорожного пути на безопасное расстояние или заранее определенное место, а материалы, инструмент и приспособления убрать за пределы габарита подвижного состава.

2.6 В случае необходимости замены элементов рельсовых цепей на электрифицированных участках, прежде чем приступить к замене необходимо обеспечить цепь протекания обратного тягового тока установкой временных перемычек необходимого сечения в обход изолирующих стыков.

### **3 Проверка внутреннего состояния путевого ящика, надёжности крепления кабельных жил.**

3.1 Визуально проверить отсутствие трещин, сколов и выбоин на корпусе и крышке. Чтобы исключить излом или выкрашивание крышки или корпуса при его открытии и закрытии следует избегать резких ударов.

Проверить уплотнение в крышке, которое должно исключать попадание пыли и влаги внутрь корпуса.

3.2 Приборы, установленные в путевых ящиках, проверить визуально. Внутри путевых ящиков не должно быть влаги, ржавчины, окисления на контактах и колодках. Соединительные клеммы и устройства защиты должны быть надёжно закреплены на крепежной планке (DIN-рейке). При применении DIN-рейки последняя должна иметь надёжный контакт с корпусом путевого ящика.

3.3 Монтажные провода должны быть без скруток и спаек, аккуратно уложены, увязаны и иметь исправную изоляцию. Наконечники проводов должны быть плотно закреплены под гайками, при этом при повороте наконечников проводов, насаженных на контактный штырь, в любом направлении должно исключаться касание наконечника одного провода с наконечником провода соседнего контакта. При необходимости гайки подтянуть торцовыми ключами с изолирующими рукоятками. Для исключения излома штыря клеммы не рекомендуется сильно затягивать корневые гайки.

Все запасные жилы кабеля числом более одной должны быть прозвонены, пронумерованы и расшиты на свободных штырях клемм или аккуратно уложены, а их концы изолированы.

Недостатки, выявленные при проверке, должны быть устранены.

#### **4 Оформление результатов проверки**

О выполнении данной работы записать в Журнал формы ШУ-2.